



# SYSTEMY AUTOMATYCZNEGO ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU



Marka KLIMCZAK to najmłodsze dziecko firmy SEMPRE. Przewidując trendy na rynku i wsłuchując się w opinie naszych klientów postawiliśmy na automatyzację. Dostrzegamy rosnącą potrzebę wzrostu wydajności i ograniczenia kosztów produkcji i pomagamy ją zaspokoić dostarczając urządzenia to umożliwiające. Wśród nich znajdują się automatyczne linie załadunkowe i rozładunkowe, manipulatory, transportery, szczotkarki czy stoły powrotne. Główną zaletą naszych urządzeń jest niezawodność oraz konkurencyjna cena.

**SEMPRE**  
[www.sempre.com.pl](http://www.sempre.com.pl)

# AUTOMATYCZNY PODAJNIK I ODBIORNIK

Automatyczny załadunek oraz rozładunek HUSAR L/UL to nasze najbardziej zaawansowane rozwiązanie pomagające usprawnić proces produkcyjny poprzez zapewnienie ciągłości podawania/odbierania elementów w sposób automatyczny, przy niewielkim zaangażowaniu operatora.



Załadunek oraz rozładunek może odbywać się na jednym lub dwóch stanowiskach. Kompletna linia składa się z automatycznego podajnika i odbiornika, roletoków wjazdowych i wyjazdowych, transporterów rolkowych oraz transporterów rolkowo-paskowych.



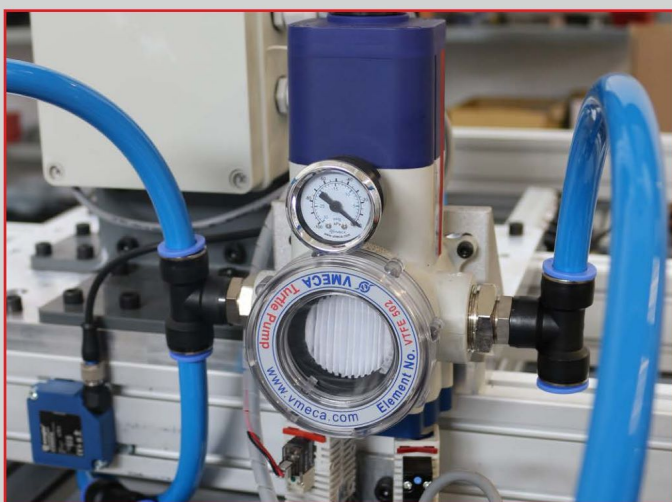
Brama wykonana jest z profili stalowych obrabianych numerycznie przez maszyny CNC dla zachowania najwyższej precyzji.



System podnoszenia z przyssawkami lub matami ssącymi, które aktywują się automatycznie, gdy dotykają element. Dzięki zastosowaniu siłownika pneumatycznego wyeliminowane zostało zjawisko sklejanego się płyt podczas podawania.



Nasze systemy załadunku i układania w stosy są kompatybilne ze wszystkimi maszynami przelotowymi. W szczególności sprawdzają się przy okleiniarkach dwustronnych i liniach do wiercenia. Ponadto charakteryzują się one wytrzymałością i nie wymagają częstej konserwacji.



Przyssawki zasilane są poprzez pompę eżektorową. Jej niska waga pozwala na zamontowanie blisko ssaw, co powoduje krótszy czas przyssania i oddania elementu. Pompa ta pozwala unieść elementy ważące ponad 100 kg.



Urządzenia załadowczo/rozładowcze składają się z kilku urządzeń, które współpracują ze sobą i są sterowane poprzez intuicyjny sterownik PLC.



## DANE TECHNICZNE

## HUSAR L/UL

<i>Długość elementów</i>	<i>min. 300 mm; max. 2500 mm</i>
<i>Szerokość elementów</i>	<i>min. 300 mm; max. 1000 mm</i>
<i>Grubość elementów</i>	<i>min. 12 mm; max. 40 mm</i>
<i>Waga elementu</i>	<i>max. 40 kg</i>
<i>Wysokość sztapla całkowita</i>	<i>max. 1600 mm *</i>
<i>Wydajność</i>	<i>do 10/15/18 cykli na minutę **</i>

\* licząc z rolkami i podkładem

\*\* wydajność ustalana indywidualnie przy weryfikacji elementów klienta

**SEMPRE**  
www.sempre.com.pl

SEMPRE jest producentem urządzeń zwiększających wydajność i redukujących koszty produkcji. Jest to rezultat 20 lat doświadczenia oraz umiejętności wsłuchiwania się w potrzeby klientów. Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej oraz kontaktu.

Kontakt :  
tel. 56 641-70-00 | e-mail: sales@sempre.com.pl